

IMPROVING
PEOPLE'S
LIVES



Unsere Philosophie lautet: Improving People's Lives. Wir glauben fest daran, dass die Arbeit, die wir leisten, das Leben unserer Kunden verbessert. Sunrise Medical ist einer der Weltmarktführer in der Entwicklung, Produktion und im Vertrieb von manuellen Rollstühlen, Elektrorollstühlen, Elektromobilen und Systemen für perfektes Sitzen und Positionieren. Weltweit arbeiten 3.000 Menschen für Sunrise Medical. In Malsch bei Heidelberg, unserem weltweiten Hauptsitz, sind heute ca. 270 Mitarbeiter/innen für unsere Kunden tätig. Wenn Du Dich für eine Position interessierst, in der Du nicht nur Deine Fähigkeiten einbringen, sondern auch aktiv dazu beitragen kannst, das Leben von Menschen zu verbessern, dann bist Du bei uns genau richtig.

Werde Teil eines engagierten Teams und arbeite gemeinsam mit uns an Lösungen, die den Alltag unserer Kund*innen bereichern

COMMODITY (CATEGORY) MANAGER (M/W/D)

Als Commodity (Category) Manager verantwortest du die strategische und operative Steuerung definierter Warengruppen und treibst deren kosten-, qualitäts- und lieferperformanceorientierte Weiterentwicklung als zentralen Beitrag zur Wettbewerbsfähigkeit unseres Unternehmens voran

DAS SIND DEINE AUFGABEN:

- // Erfüllung globaler und regionaler Kosten- und Leistungsziele
- // Funktionsübergreifende Zusammenarbeit bei der Festlegung und Umsetzung von Strategien
- // Aufbau eines Lieferantennetzwerkes und Pflege der Geschäftsbeziehungen
- // Erkennen von Marktdynamik und -trends
- // Analyse und Bewertung der lokalen und globalen Lieferbasis
- // Auswahl der Lieferanten, Lieferantenprüfungen, Vertrags- und Preis-/Lieferverhandlungen.
- // Sicherstellung der bestmöglichen Qualität, Kosten- und Lieferperformance
- // Wertanalyse bestehender Produkte zur Identifizierung von Kosteneinsparungspotenzialen
- // Mitarbeit am New Program Introductions (NPI)-Prozesses zur Sicherstellung möglichst geringer Kosten
- // Effektive Kommunikation und Beziehungen zu externen Lieferanten und internen Kunden, einschließlich F&E, Qualität und Betrieb
- // Zusammenarbeit mit internationalen Teams
- // Sicherstellung der Einhaltung rechtlicher und vertraglicher Anforderungen aller Lieferanten (SQM, MSA)
- // Monitoring von aktiven Lieferanten anhand definierter Lieferantenkriterien und Reporting der Lieferantenperformance
- // Selbständige Durchführung und Bewertung von Angeboten für Fertigprodukte, Baugruppen und Komponenten

- // Verhandlung von Preisen und Konditionen sowie Abschließen von Lieferantenvereinbarungen
- // Bindeglied zwischen externen Lieferanten und interner Entwicklung
- // Mitarbeit und phasenweise Leitung von interdisziplinären Projektteams bei Neuproduktentwicklungen und Kosteneinsparungsprojekten
- // Sicherstellung der Einhaltung gesetzlicher und vertraglicher Anforderungen

DAS SIND UNSERE ANFORDERUNGEN:

- // Abgeschlossene technische Berufsausbildung
- // Praktische Berufserfahrung im globalen strategischen Einkauf technischer Produkte und Komponenten mit nachweisbaren, überdurchschnittlichen Erfolgen
- // Praktische Erfahrung in den Beschaffungsmärkten Osteuropas und Asiens
- // Sicheres, überzeugendes Auftreten sowie gute organisatorische und kommunikative Fähigkeiten
- // Dienstleistungsorientierte, selbständige und strukturierte Arbeitsweise
- // Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse
- // Sehr gutes technisches Verständnis über verschiedenste Fertigungstechnologien
- // Reisebereitschaft

Bitte sende uns Deine vollständigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail, inklusive Deinem frühestmöglichem Startdatum und Deiner Gehaltsvorstellung. Wir freuen uns auf Dich!

www.SunriseMedical.de

SUNRISE MEDICAL GMBH

Larysa Pawlik, Personal
Kahlbachring 2-4
D-69254 Malsch/Heidelberg
E-Mail: candidate@sunrisemedical.de

